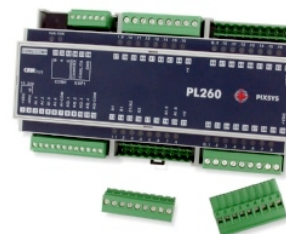
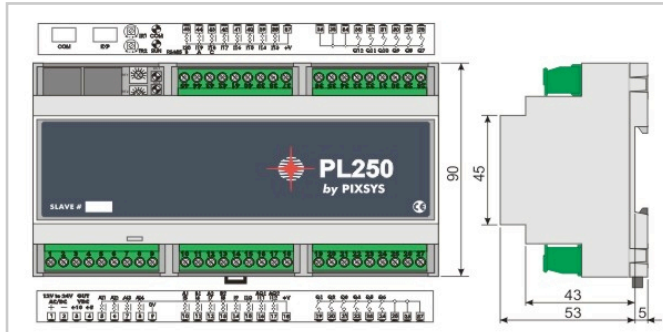


PLC


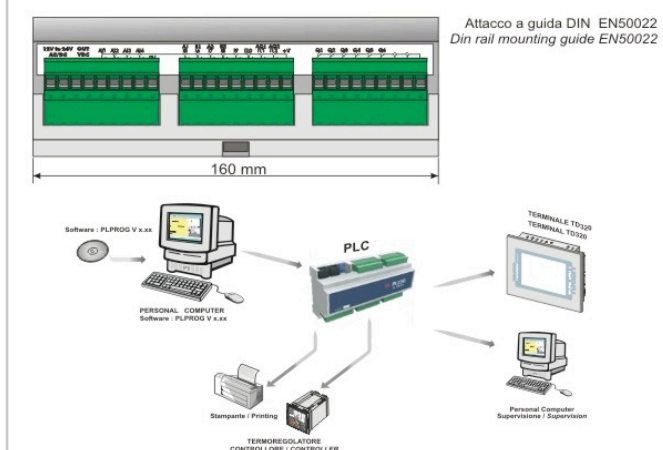
		EPL101	PL250	PL260
Boîtier		Open Case	DIN 43880	DIN 43880
Alimentation		24/230 Vac	12-24 Vac/dc	12-24 Vac/dc
		6 PNP	16 PNP/4	16 PNP/4
Digitale		1 NPN		
		2 Encoder Bidirectionnels	4 Encoder Bidirectionnels	4 Encoder Bidirectionnels
		1 Encoder Monodirectionnel		
Entrée (*)		AI1: 0...1V, 0...20mV, 0/4...20mA, TC K, S, T, R, J, E, PT100, NI100, NTC	n° 4 0-10V 10 bit n° 4 0-1V 16 bit n° 4 0-20mV 16 bit n° 2 0/4-20 mA 16 bit	n° 4 0-10V 10/16 bit n° 4 0-1V 16 bit n° 4 0-20mV 16 bit n° 4 4-20 mA 16 bit
Analogique Configurable		AI2 e AI3 : 0...1V, 0...20mV, TC K, S, T, R, J, E, PT100, NI100, NTC	n° 2 0-20 mA 8 bit n° 2 4-20 mA 7 bit	n° 4 Pt100, Ni100 2 fils 16 bit n° 2 Pt100, Ni100 3 fils 16 bit
		AI4: 0...1V, 0...20mV, PT100, NI100, NTC	n° 2 Pt100, Ni100 16 bit n° 2 TC K, S, T, R, J, E 16 bit	n° 4 TC K, S, T, R, J, E 16 bit
Sorties (*)		Relais 16 A 1		
		Relais 5A 5	12	
		Relais 5A + SSR	6 + 6	
		Statique		16 à 12/24 Vdc 700 mA
		Open Collector 2 à 20 mA		
		Continu 0-5V 1 à 8 bit		
		Continu 0-10V	2 à 8 bit	2 a 8 bit
		Continu 0-12,5V		2 a 13 bit
		Relais logique 128	128	128
		Relais bistable 64	64	32
		Timer 96 à 16 bit	96 à 16 bit	64 a 16 bit
Fonctions Programmables		Compteur 32 Up/Down	32 Up/Down	16 Up/Down
		Algorithme PID	PID	PID
		Autres Mathématiques et Logiques	Mathématiques et Logiques	Mathématiques et Logiques
		Range et Rescale	Range et Rescale	Range et Rescale
			Real Time Clock	Real Time Clock
			Positionnement Axe	Positionnement Axe
Précision		0,2% ± 1 digit TC / RTD	TC / RTD	TC / RTD
		0,1% ± 1 digit mA/V	mA / V	mA / V
RS485 MODBUS RTU		1	1	1
RS232 MODBUS RTU		1	2	1
RS232 CANbus				1
Mémoire flash		64 Kb	64 Kb	64 Kb
Mémoire MMC			extérieure 32 Kb Optional	intérieure 13000 word
Modalité		Master Slave Multimaster	Master Slave Multimaster	Master Slave Multimaster
Programmation		Ladder en Windows	Ladder en Windows	Ladder en Windows
Application		Machines pour chaussures Presses à injection Doseurs matières plastiques Séchage pour lignes alimentaires Machines pour l'oenologie Machines industrie textile		

(*) Selon configuration code



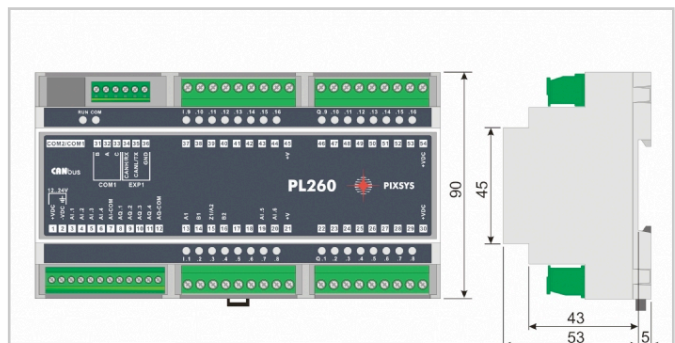
PL250
by PIXSYS

Attacco a guida DIN EN50022
Din rail mounting guide EN50022



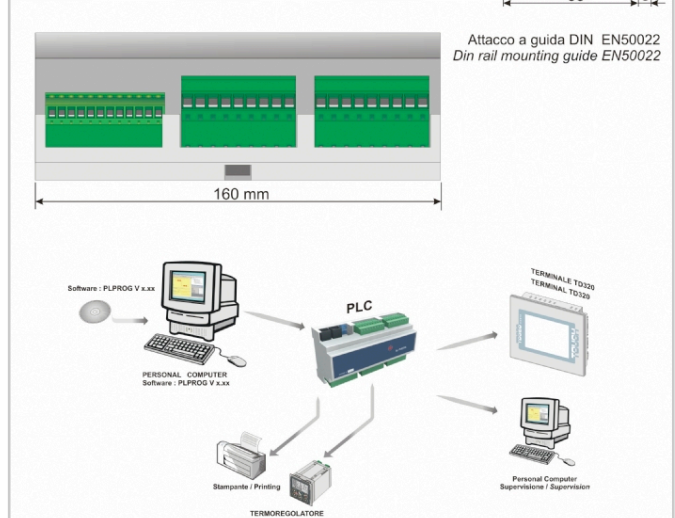
MODEL	INPUTS	OUTPUTS	POWER SUPPLY
PL250-10AD	4 inputs / 10bit for mA/V	12 Relays	12...24 Vac/dc +/-10% 50/60 Hz
PL250-11AD	4 inputs / 16bit for TC/RTD or Load Cell	12 Relays	
PL250-20AD	4 inputs / 10bit for mA/V	6 Relays 6 SSR	
PL250-21AD	4 inputs / 16bit for TC/RTD or Load Cell	6 Relays 6 SSR	

PL250



PL260
by PIXSYS

Attacco a guida DIN EN50022
Din rail mounting guide EN50022



MODEL	INPUTS	OUTPUTS	POWER SUPPLY
PL260-11AD	20 inputs	16 Statics	12...24 Vac/dc +/-10% 50/60 Hz

PL260